



"Un Palmilla para Todos"

REPUBLICA DE CHILE
I. MUNICIPALIDAD DE PALMILLA
Organizaciones Comunitarias

DESIGNACIÓN DE DIRECTORIO

En Palmilla, 20 de Agosto del año 2022, siendo las 18:20 horas; encontrándose en el local de votación, ubicado en San José, la organización comunitaria denominada Seenta de Leona Sta Elena D: 34, designa como su directiva a las siguientes personas:

CARGO	PRESIDENTE/A
NOMBRE	Maria Graciela Cabrera Marambio.
RUN	
DOMICILIO	Ave. Central s/N San José del Carmen.
N° TELEFÓNICO	
CORREO ELECTRÓNICO	Mariela.cabrera.marambio@gmail.com
FIRMA	

CARGO	SECRETARIO/A
NOMBRE	Glady's Patricia Lendakun Contreras.
RUN	
DOMICILIO	Leis Ennan Granier s/N.
N° TELEFÓNICO	
CORREO ELECTRÓNICO	Patricia.lendakun@yahoo.co.
FIRMA	

CARGO	TESORERO/A
NOMBRE	Bustela Margarita Pozo Pino.
RUN	
DOMICILIO	P. Manceno Farías Rojas s/N San José.
N° TELEFÓNICO	
CORREO ELECTRÓNICOcom.
FIRMA	x Bustela Pozo Pino

Un Palmilla Para Todos

Av. Juan Guillermo Day s/n° - Palmilla - Región de O'Higgins
Fono DIDECO 442928012 - www.munipalmilla.cl



05/08/2022



"Un Palmilla para Todos"

REPUBLICA DE CHILE
I. MUNICIPALIDAD DE PALMILLA
Organizaciones Comunitarias

CARGO	DIRECTOR/A - SUPLENTE
NOMBRE	Olga Lidia Luna Caceres.
RUN	
DOMICILIO	Ruis Eran Graner s/n
N° TELEFÓNICO	
CORREO ELECTRÓNICO	.com.
FIRMA	

CARGO	DIRECTOR/A - SUPLENTE
NOMBRE	Natalia Andrea Ibarra Montecinos.
RUN	
DOMICILIO	Manuel Rodriguez.
N° TELEFÓNICO	
CORREO ELECTRÓNICO	@gmail.com
FIRMA	

Ratifica el resultado de esta elección, la junta electoral elegida para este efecto, la que se encuentra compuesta por los siguientes socios/as:

N°	NOMBRE COMPLETO	RUN	TELEFONO	FIRMA
1	Alejandro Ponce Leiva			
2	Evelyn Quintanilla Nunez			
3	Carmen Galaz Cornejo			

Un Palmilla Para Todos

Av. Juan Guillermo Day s/n° - Palmilla - Región de O'Higgins
Fono DIDECO 442928012 - www.munipalmilla.cl





"Un Palmilla para Todos"

REPÚBLICA DE CHILE
I. MUNICIPALIDAD DE PALMILLA
Organizaciones Comunitarias

RECuento DE VOTOS

En Palmilla, 20 de AGOSTO del año 2022, siendo las 17.40 horas; encontrándose en el local de votación, ubicado en SAN JOSÉ DEL CARMEN, la organización comunitaria denominada JUNTA DE VECINOS SANTA ELENA N°34 realizó elecciones para la renovación de su directorio, en la que se obtuvieron los siguientes resultados:

INICIO PROCESO DE VOTACIÓN	<u>15.30 HRS.</u>	
TERMINO PROCESO DE VOTACIÓN	<u>17.30 HRS.</u>	
N° DE SOCIOS PARTICIPANTES	<u>38</u>	
N°	NOMBRE CANDIDATO	VOTOS OBTENIDOS
1	<u>M. GRACIELA CABRERA MARAMBIO</u>	<u>26</u>
2	<u>GLADYS PATRICKIA LANDABURCON</u>	<u>6</u>
3	<u>BRISTELA MARGARITA POZO PINO</u>	<u>1</u>
4	<u>OLGA LIDIA LIRA CACERES</u>	<u>2</u>
5	<u>NATALIA ANDREA I BARRA MONTECinos</u>	<u>2</u>
6		
7		
8		
9		
10		
VOTOS BLANCOS		<u>0</u>
VOTOS NULOS		<u>1</u>
TOTAL VOTOS EMITIDOS		<u>38</u>

Habiendo sido efectuado el recuento de votos, se levanta el acta a las 18.20 horas.

Un Palmilla Para Todos

Av. Juan Guillermo Day s/n° - Palmilla - Región de O'Higgins
Fono DIDECO 442928012 - www.munipalmilla.cl

