



REPUBLICA DE CHILE
ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE PALMILLA
Secretaría Municipal

CERTIFICADO N°0269/2022

La Secretaria Municipal que suscribe certifica que con fecha 20 de Octubre del 2022, se ha recibido correo electrónico de la Oficina de Organizaciones Comunitarias de la Ilustre Municipalidad de Palmilla, indicando el cambio del lugar de votación para la renovación del directorio de la siguiente Organización Comunitaria:

“AGRUPACIÓN CULTURAL DEPORTIVA Y RECREATIVA DEL LIBERTADOR”.

NUEVA FECHA ELECCIÓN: 06 DE NOVIEMBRE DEL 2022.

LUGAR NUEVO DE VOTACIÓN: IGLESIA EVANGELICA DEL SECTOR DE SAN FRANCISCO.

En todo lo demás se mantiene lo mencionado en la SOLICITUD DE INICIO DE RENOVACIÓN DE DIRECTORIO, de fecha 28 de Septiembre del 2022 firmado por la Junta electoral.



XIMENA CANALES POBLETE
SECRETARIA MUNICIPAL
ILUSTRE MUNICIPALIDAD DE PALMILLA

Palmilla, 20 de Octubre del 2022.-



UN PALMILLA PARA TODOS

Juan Guillermo Day S/N – Palmilla – Región de O'higgins
Fono Mesa Central 44 2928030 ximena.canales@municipalmilla.cl



REPUBLICA DE CHILE
I. MUNICIPALIDAD DE PALMILLA
Organizaciones Comunitarias

Palmilla, 28 de Septiembre de 2022.

SOLICITUD DE INICIO DEL PROCESO DE RENOVACIÓN DE DIRECTORIO

Sra. Ximena Canales Poblete
Secretaria Municipal
Ilustre Municipalidad de Palmilla
Presente.

Junto con saludar cordialmente, nos permitimos dirigirnos a usted, para informar que nuestra organización territorial y/o funcional, llevará a cabo un nuevo proceso de renovación de directorio.

Dicha organización corresponde a:

*Organización cultural deportiva y recreativa del
Libertador*

Durante este proceso, se conformará una junta electoral, encargada de organizar el escrutinio y entregar los resultados. Esta Junta Electoral se compone por:

N°	NOMBRE Y APELLIDOS	RUN	FIRMA
1	<i>Ediver Flores</i>		<i>Flores</i>
2	<i>Jaine Miranda Muñoz</i>		<i>Jaine Miranda</i>
3	<i>Sore Palma Toledo</i>		<i>Sore</i>

En relación a la elección, esta se realizará el día 23 de Octubre del 2022, a las 10:00 Hrs., en el local de votación ubicado en la iglesia de Cantarano, de la comuna de Palmilla.






REPUBLICA DE CHILE
I. MUNICIPALIDAD DE PALMILLA
Organizaciones Comunitarias

Siendo los siguientes candidatos/as participantes:

N°	NOMBRE COMPLETO	RUN	FECHA DE INGRESO A LA ORGANIZACION	FIRMA
1	Rosa Pino Marin			RR
2	Rosa Sara Pantoja			ROSA
3	Jonathan Lora Campos			
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

Jore Palma Toledo 

NOMBRE Y FIRMA
PRESIDENTE/A JUNTA ELECTORAL